



Trancheuse SliceFil-620

La gamme de trancheuses automatiques FILET se distingue par ses hautes performances et sa variété d'utilisations, son utilisation étant indiquée dans les grandes industries de production de charcuterie, de jambon et de fromage. Le produit est chargé manuellement, soutenu par des pinces qui le déplacent vers la lame circulaire, coupant le produit avec une grande précision et le plaçant en portions empilées, lots échelonnés ou autres présentations, sur le convoyeur de sortie à alimentation synchronisée.

Caractéristiques:

- Construction robuste et en acier inoxydable AISI-304.
- Machine construite conformément à la directive européenne 2006/42/CE.
- La trancheuse est idéale pour les travaux de découpe, d'empilage de fromage, de charcuterie sèche et cuits.
- Ensemble de convoyeur de portionnement 250 mm. de longueur et convoyeur de séparation de 500 mm. de longueur avec inclinaison verticale automatique jusqu'à 70 mm de hauteur.
- Pinces de produit pneumatique et automatique avec sensor de produit.
- Pilonneuses pneumatiques verticales et latérales avec régulation de la pression via le panneau de commande pour fixer le produit à découper.
- Cette machine peut produire les présentations de portionnement suivantes : échelonnés, échelonnés sans fin, échelonnés avec intercalation de papier, tranches pliées échelonnés, plusieurs rangées parallèles, rangées empilées, empilées verticalement, empilées échelonnés, empilées avec intercalation de papier, chiffonnette de "shaved-meat", assiettes rondes, assiettes en spirale, pièces et figures libres, pouvant ajuster la quantité de tranches dans chaque groupe en fonction des besoins, ainsi que la longueur de la portion et la séparation entre les portions.
- Système de coupe, tant rotation orbital que circulaire, avec moteurs et contrôle de la vitesse indépendants via le panneau de commande.
- Gestion facile pour le réglage de tous les paramètres sur un écran tactile de 15".

Données techniques:

- Dimensions (mm) : 6635x1105x2305
- Longueur maximale du produit à couper : 1 200 mm
- Section de coupe maximale : 250 x 150 mm (largeur x hauteur)
- Épaisseur de tranche : Réglable de 0,50 à 100 mm
- Diamètre de la lame : 450 mm
- Production : jusqu'à 600 coupes/minute
- Puissance électrique : 9 kw à 12 kw
- Pression air : 6 bars
- Poids : 1 000 kg à 1 700 kg

Options (non incluses) :

- Intercalation papier "interleaver" largeur maximum 220 mm. Possibilité de 2 papiers en parallèle de 100 mm. / Unité.
- Balance du pesage dynamique. Longueur de pesage 450 mm. Largeur table de pesage 400 mm. Vitesse de pesage 80-100 portions/minute. Poids maximal de la portion 1000gr.
- Convoyeur d'écart inclinable de 500 mm. de longueur et 400 mm de large, pour l'élimination de la portion sur la bande supérieure.
- Convoyeur latéral d'écart. Largeur 300 mm. Longueur 600mm. D'écart latéral sur la bande inférieure. Déplacement détour latéral jusqu'à 100 mm.
- Convoyeur supérieur des portions rejetées pour vérification manuelle de 2000 mm. de longueur.
- Convoyeur inférieur pour livrer les portions à une thermoformeuse de 2000 mm. de longueur.
- Concepteur de portions. Interpolation des mouvements des convoyeurs de collecte pour présentation du produit sur plateaux ronds, diverses figures programmables, etc. Déplacement latéral de 150 mm. Software de conception portions.
- Dispositif pour plier les tranches.
- Connexion au scanner "ECO SCANNER".

