



Trancheuse SliceFil-400

La gamme de trancheuses automatiques FILET se distingue par ses hautes performances et sa variété d'utilisation, son utilisation étant indiquée dans les industries de moyennes et grandes productions de charcuterie, de jambon et de fromage. Le produit est chargé manuellement, soutenu par des pinces qui le déplacent vers la lame circulaire, coupant le produit avec une grande précision et le plaçant en portions empilées, lots échelonnés ou autres présentations, sur le convoyeur de sortie à alimentation synchronisée.

Caractéristiques:

- Construction robuste en acier inoxydable AISI-304.
- Machine construite conformément à la directive européenne 2006/42/CE.
- La trancheuse est idéale pour les travaux de découpe, d'empilage de fromage ou de charcuterie sèche et cuite.
- Ensemble de convoyeurs de portionnement de 150 mm. de longueur et convoyeur de séparation de 500 mm de longueur avec inclinaison verticale automatique jusqu'à 70 mm de hauteur.
- Pinces de produit pneumatiques et automatiques avec sensor de détection de produit.
- Pilonneuses verticales et horizontales avec régulation de pression pour fixer le produit pendant la coupe.
- Système de coupe: lame circulaire.
- Les vitesses sont indépendantes des moteurs de rotation orbitale et circulaire.
- La configuration des paramètres de coupe s'effectue via le panneau de commande.
- Évacuation automatique des pièces résiduelles en fin de produit.
- Gestion facile pour le réglage de tous les paramètres sur un écran tactile de 15".
- Identification et finalisation des paquets inachevés.

Données techniques:

- Pression air : 6 bars
- Poids : 600 à 1300k
- Épaisseur tranche : de 0,5 à 100 mm
- Production : 400 coupes/min
- Puissance électrique : de 6 à 11 kW
- Dimensions selon configuration: (Lxlxh) 5071-5729 x 1146 x 1928 mm

Options (non incluses):

- Intercalation de papier "interleaver" largeur maximum 280 mm.
- Possibilité d'avoir 3 papiers en parallèle de 90 mm/unité.
- Balance dynamique.
- Table de pesage de dimensions (Lxl) : 450 x 400 mm.
- Vitesse de pesage : 80-100 portions/minute.
- Poids maximal de la portion : 1000gr.
- Convoyeur d'écart inclinable de dimensions (Lxl) : 500 x 400 mm pour l'élimination de la portion sur la bande supérieure.
- Bande supérieure des portions rejetées pour vérification manuelle de 2000 mm de longueur.
- Bande latérale d'écart de dimensions (Lxl) : 600 x 400 mm sur la bande de sortie.
- Déplacement détour latérale de 80 mm.
- Bande de sortie pour livrer les portions à la thermoformeuse de dimensions (Lxl) : 500 x 3000 mm de longueur.
- Dispositif pour plier les tranches.

