



Trancheuse SliceFil-650

La gamme de trancheuses automatiques FILET se distingue par ses hautes performances et sa variété d'utilisations, son utilisation étant indiquée dans les grandes industries de production de charcuterie, de jambon et de fromage. Le produit est chargé manuellement ou automatiquement, il est soutenu par des pinces qui le déplacent vers la lame circulaire, coupant le produit avec une grande précision et le plaçant en portions empilées, lots échelonnés, ou autres présentations, sur le tapis de sortie d'avance synchronisé.

Caractéristiques :

- Construction robuste et en acier inoxydable AISI-304.
- Machine construite conformément à la directive européenne 2006/42/CE.
- La trancheuse est idéale pour les travaux de découpe et d'empilage, aussi bien pour les charcuteries seches et cuites que pour les viandes fraîches et les fromages.
- Ensemble de convoyeurs de portionnement 250 mm. de longueur et convoyeur de séparation de 500 mm. de longueur avec inclinaison verticale automatique jusqu'à 70 mm de hauteur.
- Pinces à préhension de produit, pneumatique et automatique avec sensor de produit.
- Pilonneuses pneumatiques verticales et latérales avec régulation de la pression via le panneau de commande pour fixer le produit à découper.
- Cette machine peut réaliser les présentations de portionnement suivantes : échelonnés, échelonnés sans fin, échelonnés avec intercalation de papier, tranches pliées échelonnés, plusieurs rangées parallèles, rangées empilées, empilées verticalement, empilées échelonnés, empilées avec interleaver, chiffonnade de "shaved-meat", assiettes rondes, assiettes en spirale , pièces et conception de portions libres, pouvant ajuster la quantité de tranches dans chaque groupe en fonction des besoins, ainsi que la longueur de la portion.
- Système de coupe, tant rotation orbitale que circulaire de la lame, avec moteurs et contrôle de la vitesse indépendants via le panneau de commande pour assurer une coupe précise et parallèle.
- Gestion facile pour le réglage de tous les paramètres sur l'écran tactile 15" du panneau de commande.
- Il intègre un système automatique de chargement arrière de haute performance pour l'alimentation de produits jusqu'à 1200 mm de longueur.
- Évacuation automatique des pièces résiduelles en fin de produit.
- Détection et correction automatique des paquets incomplets.

Données techniques :

- Dimensions (mm) : 6009x1211x2492
- Longueur maximale du produit à couper 1200 mm
- Section de coupe maximale : 250 x 150 mm (largeur x hauteur)
- Épaisseur de tranche : Réglable de 0,50 à 100 mm
- Diamètre de la lame : 450 mm
- Production : jusqu'à 650 coupes/minute
- Puissance électrique : 9kw à 12kw
- Pression air : 6 bars
- Poids : 1200kg à 2200kg

Options (non incluses) :

- Intercalation de papier "interleaver" largeur maximum 220mm. Possibilité 2 papiers en parallèle de 100mm. / Unité.
- Bascule de pesage dynamique. Longueur table de pesage 450mm. Largeur table de pesage 400mm. Vitesse de pesage 80-100 portions/minute. Poids maximal de la portion 1000gr.
- Convoyeur d'écart inclinable de 500 mm. de longueur et largeur 400mm., pour l'élimination de la portion en bande supérieure.
- Convoyeur latéral d'écart. Largeur 300 mm. Longueur 600 mm. D'écart latéral sur le convoyeur inférieur. Déplacement de détour latéral jusqu'à 100 mm.
- Convoyeur supérieur des portions rejetées pour vérification manuelle de 2000 mm. de longueur.
- Convoyeur inférieur pour livrer les portions à une thermoformeuse de 2000 mm. de longueur.
- Concepteur de portions. Interpolation des mouvements des convoyeurs de collecte pour présentation du produit sur plateaux ronds, diverses figures programmables, etc.
- Déplacement latéral de 150 mm. Software conception de portions.
- Dispositif pour plier les tranches.
- Connexion au scanner "ECO SCANNER".

